

Prot. n° \_\_\_\_\_  
del \_\_\_\_\_

Al Responsabile del Settore IV  
Ufficio Tributi del Comune di  
**Castellana Grotte**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a  
a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente in  
\_\_\_\_\_ alla Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
tel. \_\_\_\_\_

**C H I E D E**

che venga applicata la riduzione della TARI prevista per la distanza dell'immobile  
sito alla via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
al più vicino punto di raccolta dei rifiuti.

Detta distanza risulta essere:

<b>distanza</b>	<b>riduzione</b>	
Oltre 2000 mt	<b>- 60%</b>	<input type="checkbox"/>
Oltre 4500 mt	<b>- 80%</b>	<input type="checkbox"/>

Distinti saluti

Castellana Grotte, \_\_\_\_\_

In Fede

\_\_\_\_\_