

## COMUNE DI CASTELLANA GROTTE

Città Metropolitana di Bari

## SETTORE VIII FISCALITÀ LOCALE - SERVIZI DEMOGRAFICI - FONDI COMUNITARI - NOTIFICHE

Oggetto: Richiesta riduzione TARI Legge 104/92 - Anno 2024 Art. 24 Regolamento Comunale (delibera C.C. n. 48 del 30/11/2023).

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_

| il C.F   |                        | residente a  |         |
|--|------------------------|--|---------|
| in via   | n°                     | email/pec  |         |
| tel./cell.   |                        |  |         |
|  | СНП                    | E D E  |         |
| la riduzione del <u>20%</u> della Tassa s  | ui Rifiuti per l'anno  | 2024 ai sensi e per gli effetti dell'art. 24 del v | vigente |
| Regolamento comunale.  |                        |  |         |
| Dichiara, sotto la propria respons   | sabilità, di essere in | n possesso dei requisiti richiesti dalla citata    | norma   |
| regolamentare.   |                        |  |         |
|  |                        |  |         |
| Si allegano:  - copia del verbale di invalid - copia di un documento di i - attestazione ISEE in corso | riconoscimento in co   | orso di validità;                                  |         |
| Castellana Grotte,   |                        |  |         |
|  |                        | Il Richiedente                                     |         |
| N. D Diotanna na muodotta anti-  | :1 20/02/20241         | ene gull'anna 2024                                 | _       |
| N.B.: l'istanza va prodotta entro  | u 28/02/2024 a vale    |  |         |